



## Hydrocyklony serii MHC™ najnowocześniejsze rozwiązanie Metso do klasyfikacji na mokro



**Metso**

# Dlaczego warto wybrać hydrocyklony Metso MHC™?

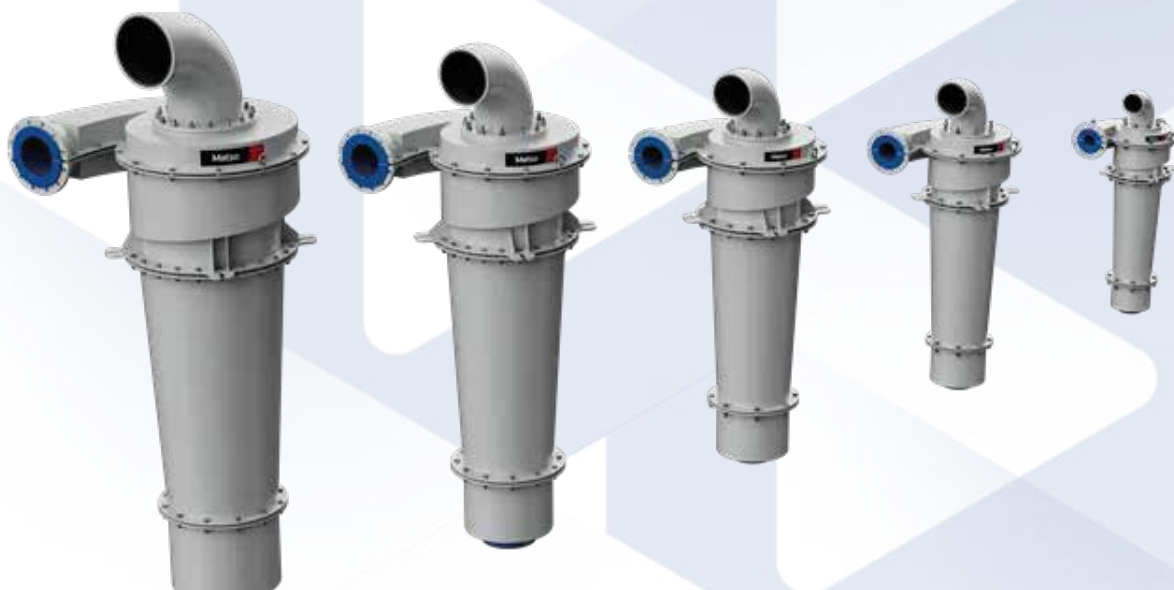


## Zalety

- Konstrukcja głowicy wlotowej zapewnia płynny przepływ materiału do hydrocyklonu, minimalizując turbulencje
- Zwiększona wydajność i mniejsze zużycie wykładzin
- Konstrukcja kolektora dla precyzyjnej dystrybucji nadawy i zbierania niedomiaru z wielu hydrocyklonów pracujących równolegle
- W rozdzielaczu nadawy, a także w rynnach przelewowych zastosowano wykładziny odporne na zużycie
- Bezpieczny dostęp do monitorowania, pobierania próbek i konserwacji hydrocyklonów
- Jednoelementowa sekcja stożkowa zapewnia łatwość konserwacji i niższe koszty
- Szybka, bezpieczna i łatwa wymiana wykładziny dzięki prostej konstrukcji
- Opcjonalne wykonanie ceramiczne

# Szeroka oferta produktów

Seria MHC™ obejmuje siedem różnych rozmiarów hydrocyklonów o średnicy od 100 do 800 mm. Każdy rozmiar posiada możliwość precyzyjnego dostosowania wydajności.



## Większa wydajność i efektywność dzięki zakrzywionemu dnu hydrocyklonu MHC™.

Hydrocyklon MHC™ z zakrzywionym dnem idealnie nadaje się do różnych zastosowań wymagających zgrubnego rozdrabniania, gdzie tradycyjnie wymagany jest cyklon o większej średnicy.

Doskonale sprawdza się również w układach flotacji cząstek gruboziarnistych, gdzie niezbędna jest produkcja grubszych produktów o ostrych krawędziach.



## Dane techniczne

| Model   | Średnica korpusu (mm) | Wysokość (mm) | Waga (kg) | Materiał                        | Nadawa (cale) | Przelew (cale) |
|---------|-----------------------|---------------|-----------|---------------------------------|---------------|----------------|
| MHC™100 | 100                   | 876           | 8         | Poliuretan                      | 2             | 2              |
| MHC™150 | 150                   | 1 064         | 18.5      | Poliuretan                      | 3             | 3              |
| MHC™250 | 250                   | 1 491         | 125       | Obudowa ze stali z poliuretanem | 4             | 5              |
| MHC™375 | 375                   | 1 708         | 210       | Obudowa ze stali z poliuretanem | 6             | 8              |
| MHC™500 | 500                   | 2 001         | 375       | Obudowa ze stali z poliuretanem | 8             | 10             |
| MHC™650 | 650                   | 2 441.3       | 800       | Obudowa ze stali z poliuretanem | 10            | 14             |
| MHC™800 | 800                   | 2 943.3       | 1 225     | Obudowa ze stali z poliuretanem | 12            | 18             |

# Sekcja stożkowa Hydrocyklonu MHC™ wykonana z poliuretanu

Grubość poliuretanu zwiększa się w dół stożka, dając więcej materiału na dole, w pobliżu wierzchołka, gdzie zużycie jest największe.

Oznacza to, że część stożkowa będzie zużywać się bardziej równomiernie na całej swojej długości. W rezultacie wydłuża to żywotność stożka i wyrównuje niektóre czynności konserwacyjne między stożkiem a wierzchołkiem.

Metso oferuje również opcję zastosowania ceramicznej tulei wypełnionej poliuretanem w dolnej części/strefie wysokiego zużycia stożka, co dodatkowo wydłuża jego żywotność.



**Bolder Serwis Sp. z o.o.**  
ul. Mogielnicka 103  
05-600 Grójec  
T: +48 782 252 764  
M: serwis@bolder.com.pl

**Oddział Południe**  
ul. Kędzierzyńska 19/Hala numer I1  
41-902 Bytom  
T: +48 602 402 639  
M: serwis@bolder.com.pl